

## Техническое задание

Код по классификатору	наименование	Технические характеристики	К-во	Цена за шт.	Сумма, руб.
943 700	Пластина прямая узкая с у/с. не более 6 отв., не менее 121x13,5x4 мм	Пластина прямая узкая должна быть предназначена для остеосинтеза диафизарных переломов большеберцовой кости и плеча, должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент). Длина пластины должна быть от 121 до 193мм, с шагом по длине не менее 36мм. Пластина должна иметь от 6 до 10 восьмиобразных отверстий под кортикальные винты с конической резьбой диаметром не менее 5мм. Ширина пластины должна быть не менее 13,5мм; толщина пластины должна составлять не менее 4мм.	1	1 302,00	1 302,00
943 700	Пластина прямая узкая с у/с. не более 8 отв., не менее 157x13,5x4 мм		1	1 528,00	1 528,00
943 700	Пластина прямая узкая с у/с. не более 10 отв., не менее 193x13,5x4 мм		1	1 633,00	1 633,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x25, для пластин с у/с	Винты кортикальные для пластин с угловой стабильностью должны быть изготовлены из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент), диаметр должен составлять не менее 3,5мм. Винт должен быть с конической двухзаходной резьбой на головке винта. Должен иметь сплошную резьбу, длина должна быть от 25 мм до 45 мм, с шагом по длине не менее 5 мм. Шлиц в головке блокируемого винта под шестигранник отвертки должен быть не менее S2,5 мм.	2	179,00	358,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x30, для пластин с у/с		2	210,00	420,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x35, для пластин с у/с		2	210,00	420,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x40, для пластин с у/с		5	236,00	1 180,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x45, для пластин с у/с		5	236,00	1 180,00
943 700	Винт кортикальный не менее 5x30, для пластин с у/с		4	210,00	840,00
943 700	Винт кортикальный не менее 5x35, для пластин с у/с		4	210,00	840,00
943 700	Винт кортикальный не менее 5x40, для пластин с у/с		5	236,00	1 180,00
943 700	Винт кортикальный не менее 5x45, для пластин с у/с		5	236,00	1 180,00
943 700	Винт кортикальный не менее 5x50, для пластин с у/с		4	268,00	1 072,00
943 700	Пластина прямая широкая с у/с. не более 8 отв., не менее 175 мм	Пластина прямая широкая должна быть предназначена для остеосинтеза диафизарных переломов бедренной кости, должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент). Пластина должна иметь не менее 8 и 10 восьмиобразных отверстий под кортикальные винты с конической резьбой диаметром не менее 5мм; на каждом конце пластины должно быть по одному маленькому отверстию для первичной фиксации спицами. Длина пластины должна составлять не менее 175 и 215мм.	1	1 596,00	1 596,00
943 700	Пластина прямая широкая с у/с. не более 10 отв., не менее 215 мм		1	1 775,00	1 775,00
943 700	Пластина с у/с для шейки плеча не более 102 мм, не более 4 отв.	Пластина с у/с для шейки должна быть предназначена для остеосинтеза переломов шейки плечевой кости, должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент). Проксимальная часть пластины должно быть утолщение, в котором должны располагаются не менее 8 круглых резьбовых отверстий для введения в них специальных винтов диаметром не менее 3.5 мм для пластин с угловой стабильностью; дистальная часть пластины должна быть прямая с заостренным концом, в ней должно располагаться отверстия не менее 8-образной формы под винты диаметром не менее 3.5 мм, с возможностью введения в них как специальных винтов для пластин с угловой стабильностью, так и обычных кортикальных. Длина пластины должна быть не менее 102мм.	1	1 418,00	1 418,00
943 700	Стержень для бедренной кости универсальный не менее 10x360 левый	Стержни должны быть канюлированными, изготовлены из нержавеющей стали (ISO 5832 – 1) (или эквивалент). Конструкция стержня должна позволять осуществлять остеосинтез переломов диафиза бедренной кости, околоуставных переломов дистального отдела бедренной кости, полных внутрисуставных переломов дистального отдела бедренной кости; должна позволять производить имплантацию с применением техник, как с рассверливанием, так и без рассверливания костно-мозгового канала. Конструкция стержня должна предусматривать варианты его имплантации как антеградно так и ретроградно. При антеградном введении стержень должен иметь возможность блокироваться (в проксимальной части) как статическим, динамическим и компрессионным методами одним или двумя винтами, так и реконструктивным методом одним или двумя реконструктивными винтами в шейку бедра под углом не менее 130	1	13 650,00	13 650,00

		<p>градусов.</p> <p>Конструкция должна предусматривать возможность создания межфрагментарной компрессии на штифте, для этого и на проксимальном, и на дистальном концах стержня должны располагаться динамические отверстия овальной формы.</p> <p>При ретроградном введении стержень должен иметь возможность блокироваться как одним или двумя реконструктивными винтами в дистальной части бедренной кости, так и одним или двумя блокирующими комплектами для стягивания фрагментов мышечков. При всех методах введения стержня и его блокирования, за исключением реконструктивного, стержень должен являться универсальным как для правой, так и для левой конечности. При реконструктивном методе блокирования стержень должен быть строго ориентирован для левого бедра.</p> <p>Конструкция стержня должна предусматривать введение слепого винта -заглушки или компрессионного винта в проксимальную часть стержня.</p> <p>Размерный ряд должен состоять из:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>по диаметру должно быть не менее 10 мм.</li><li>по длине должно быть не менее 360мм.</li></ul> <p>Стержни всех диаметров должны быть круглыми в поперечном сечении. Для облегчения введения и предотвращения ротации стержень должен иметь продольные канавки в количестве не менее четырех.</p> <p>Стержни должны блокироваться:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>В дистальной части винтами диаметром не менее 4,5 мм;</li><li>В проксимальной части, при введении антеградно (статический, динамический методы фиксации) винтами диаметром не менее 4,5 мм. При реконструктивном методе реконструктивными канюлированными винтами диаметром не менее 6,5 мм.</li></ul> <p>При ретроградном введении реконструктивными винтами диаметром не менее 6,5 мм или блокирующими комплектами.</p> <p>Стержни должны иметь в проксимальной части пять блокирующих отверстий, в дистальной части четыре блокирующих отверстия.</p> <p>Все стержни должны иметь маркировку: название производителя, номер по каталогу и размер.</p>			
--	--	--	--	--	--

943 700	Стержень универсальный для б/берцовой кости не менее 9х330	Стержни должны быть канюлированными, изготовлены из нержавеющей стали ISO 5832-1 (или эквивалент) в поперечном сечении должен иметь форму неправильного треугольника со скругленными гранями. Конструкция стержня должна позволять фиксировать отломки кости как при высоких проксимальных, так и при низких дистальных переломах большеберцовой кости. Для этого стержень должен иметь не менее 5 отверстий для блокирования в проксимальной части: три во фронтальной проекции одно из них овальное для создания компрессии, два круглых отверстия диаметром не менее 4.6 мм на расстоянии 31 и 72 мм от проксимального края стержня. Два дополнительных круглых отверстия диаметром не менее 4,6мм под углом не менее 45 градусов к сагиттальной плоскости б/берцовой кости расположены на расстоянии не менее 17 мм и 24 мм: В дистальной части должны быть расположены не менее 5 отверстий для блокирования: 1 овальное (для возможности дополнительной динамизации) и 1 круглое диаметром не менее 4.6 мм во фронтальной плоскости, 2 круглых отверстия под углом не менее 45 градусов к сагиттальной плоскости и 1 круглое в сагиттальной плоскости. Дистальное фронтальное округлое отверстие должно быть расположено на расстоянии не менее 5 мм от дистального конца стержня. Проксимальный изгиб стержня должен быть не менее 13 градусов для минимизации повреждения коленного сустава при введении стержня. В проксимальной части стержень должен иметь внутреннее осевое отверстие с резьбой для вкручивания слепого или компрессионного винта. Все стержни должны иметь маркировку: название производителя, номер по каталогу и размер. Размерный ряд стержней должен: - по диаметру должно быть не менее 9 мм. - по длине должно быть от 330 мм до 345, мм с шагом не менее 15 мм.	1	12 915,00	12 915,00
943 700	Стержень универсальный для б/берцовой кости не менее 9х345		1	12 915,00	12 915,00
943 700	Винт дистальный не менее 4,5х40 мм	Винты блокировочные дистальные должны быть изготовлены из стали ISO 5832-1 (или эквивалент), резьба должна быть по всей длине винта. Диаметр винта должен быть не менее 4,5мм. Винты должны быть самонарезающими, что позволяет их использование без применения метчика. Шляпки блокирующих винтов должны быть цилиндрические под шестигранник не менее S2,5мм. Длина винтов должна составлять от 40 до 50мм, с шагом по длине не менее 5мм.	3	368,00	1 104,00
943 700	Винт дистальный не менее 4,5х45 мм		3	368,00	1 104,00
943 700	Винт дистальный не менее 4,5х50 мм		3	368,00	1 104,00
943 700	Винт кортикальный не менее 4,5х36, шестигранник не менее 3,5 мм	Винт кортикальный должен быть изготовлен из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент). Диаметр винта должен быть не менее 4,5мм; длина должна составлять от 36 до 50мм, с шагом по длине не менее 2мм. Шляпка винта должна быть диаметром не менее 8мм и должна иметь шестигранный шлиц не менее S3,5мм.	5	97,00	485,00
943 700	Винт кортикальный не менее 4,5х38, шестигранник не менее 3,5 мм		5	97,00	485,00
943 700	Винт кортикальный не менее 4,5х40, шестигранник не менее 3,5 мм		5	107,00	535,00
943 700	Винт кортикальный не менее 4,5х42, шестигранник не менее 3,5 мм		5	107,00	535,00
943 700	Винт кортикальный не менее 4,5х44, шестигранник не менее 3,5 мм		5	107,00	535,00
943 700	Винт кортикальный не менее 4,5х46, шестигранник не менее 3,5 мм		5	112,00	560,00
943 700	Винт кортикальный не менее 4,5х48, шестигранник не менее 3,5 мм		5	112,00	560,00
943 700	Винт кортикальный не менее 4,5х50, шестигранник не менее 3,5 мм		5	112,00	560,00
943 700	Винт кортикальный не менее 4,5х50, шестигранник не менее 3,5 мм				

943 700	Винт маллеолярный не менее 4,5x40, шестигранник не менее 3,5 мм	Винт маллеолярный должен быть изготовлен из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент), должен быть диаметром не менее 4,5мм. Винт должен иметь участок без резьбы диаметром не менее 2,7мм. Головка винта должна быть диаметром не менее 8мм и должна иметь шлиц под шестигранник не менее S3,5мм. Длина винта должна составлять от 40 до 65мм, с шагом не менее 5мм.	5	105,00	525,00
943 700	Винт маллеолярный не менее 4,5x45, шестигранник не менее 3,5 мм		5	105,00	525,00
943 700	Винт маллеолярный не менее 4,5x50, шестигранник не менее 3,5 мм		5	105,00	525,00
943 700	Винт маллеолярный не менее 4,5x55, шестигранник не менее 3,5 мм		5	111,00	555,00
943 700	Винт маллеолярный не менее 4,5x60, шестигранник не менее 3,5 мм		5	111,00	555,00
943 700	Винт маллеолярный не менее 4,5x65, шестигранник не менее 3,5 мм				
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x20, шестигранник не менее 2,5 мм	Винт кортикальный должен быть изготовлен из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент). Диаметр винта должен быть не менее 3,5мм; длина должна составлять от 20 до 32мм, с шагом по длине не менее 2мм. Шляпка винта должна быть диаметром 6мм и должна иметь шестигранный шлиц не менее S2,5мм.	5	68,00	340,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x22, шестигранник не менее 2,5 мм		5	75,00	375,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x24, шестигранник не менее 2,5 мм		5	75,00	375,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x26, шестигранник не менее 2,5 мм		5	81,00	405,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x28, шестигранник не менее 2,5 мм		10	81,00	810,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x30, шестигранник не менее 2,5 мм		10	81,00	810,00
943 700	Винт кортикальный не менее 3,5x32, шестигранник не менее 2,5 мм				
943 700	Винт спонгиозный не менее 4,0x20, шестигранник не менее 2,5 мм				
943 700	Винт спонгиозный не менее 4,0x22, шестигранник не менее 2,5 мм				
943 700	Винт спонгиозный не менее 4,0x24, шестигранник не менее 2,5 мм		Винт спонгиозный должен быть изготовлен из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент), должен быть диаметром не менее 4мм, должен иметь сплошную резьбу. Длина винта должна составлять от 20 до 28мм, с шагом по длине не менее 2мм. Шляпка винта должна быть диаметром 6мм и должна иметь шлиц под шестигранник не менее S2,5мм.	10	92,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 4,0x26, шестигранник не менее 2,5 мм	10		92,00	920,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 4,0x28, шестигранник не менее 2,5 мм	10		92,00	920,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 4,0x20, шестигранник не менее 2,5 мм	10		92,00	920,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 4,0x26, шестигранник не менее 2,5 мм	10		92,00	920,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 4,0x28, шестигранник не менее 2,5 мм				
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x95/16, шестигранник не менее 3,5 мм	Винт спонгиозный должен быть изготовлен из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент), должен быть диаметром не менее 6,5мм, должен иметь участок без резьбы, резьбовая часть винта должна иметь длину не менее 16мм. Длина винта должна составлять от 90 до 100мм, с шагом по длине не менее 5мм. Шляпка винта должна быть диаметром не менее 8мм и должна иметь шлиц под шестигранник не менее S3,5мм.	5	242,00	1 210,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x90/16, шестигранник 3,5 мм		5	242,00	1 210,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x100/16, шестигранник не менее 3,5 мм		3	242,00	726,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x55/32, шестигранник не менее 3,5 мм		3	147,00	441,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x60/32, шестигранник не менее 3,5 мм		3	147,00	441,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x65/32, шестигранник не менее 3,5 мм		3	147,00	441,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x70/32, шестигранник не менее 3,5 мм	3	191,00	573,00	

943 700	Винт спонгиозный не менее,5x40, шестигранник не менее 3,5 мм	Винт спонгиозный должен быть изготовлен из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент), должен быть диаметром не менее 6,5мм, должен иметь сплошную резьбу. Длина винта должна составлять от 40 до 70мм, с шагом по длине не менее 5мм. Шляпка винта должна быть диаметром не менее 8мм и должна иметь шлиц под шестигранник не менее S3,5мм.	3	129,00	387,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x45, шестигранник не менее 3,5 мм		3	129,00	387,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x50, шестигранник не менее 3,5 мм		3	191,00	573,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x55, шестигранник не менее 3,5 мм		3	191,00	573,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x60, шестигранник не менее 3,5 мм		3	191,00	573,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x65, шестигранник не менее 3,5 мм		3	191,00	573,00
943 700	Винт спонгиозный не менее 6,5x70, шестигранник не менее 3,5 мм		3	270,00	810,00
943 700	Пластина реконструктивная не менее 72x11x3,2 мм, не более 6 отв.	Пластина реконструктивная должна быть предназначена для остеосинтеза ключицы, дистального отдела плечевой кости, должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент), должна иметь боковые выборки для облегчения моделирования. Пластина должна иметь 6 и 8 овальных отверстий под кортикальные винты диаметром не менее 3,5мм. Длина пластины должна составлять не менее 72 и 96мм. Пластина должна быть толщиной не менее 3,2мм, ширина должна составлять не менее 11мм.	2	452,00	904,00
943 700	Пластина реконструктивная не менее 6x11x3,2 мм, не более 8 отв.		2	452,00	904,00
943 700	Пластина узкая малая с ОК, не более 6 отв. не менее 77 мм	Пластина узкая малая должна быть предназначена для остеосинтеза лучевой, локтевой и малоберцовой костей, должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент). Снизу пластины должны находиться выемки, так называемый ограниченный контакт, что способствует восстановлению костной ткани, ее кровоснабжению. Толщина пластины должна составлять не менее 3,6мм, ширина должна быть не менее 11мм. Пластина должна иметь от 6 до 10 овальных отверстий под кортикальные винты диаметром не менее 3,5мм. Длина пластины должна быть от 77 до 129 мм, с шагом не менее 13 мм.	2	441,00	882,00
943 700	Пластина узкая малая с ОК, не более 7 отв. не менее 90 мм		1	473,00	473,00
943 700	Пластина узкая малая с ОК, не более 8 отв. не менее 103 мм		1	473,00	473,00
943 700	Пластина узкая малая с ОК, не более 10 отв. не менее 129 мм		1	509,00	509,00
943 700	Пластина Y-образная не менее 90x10x2 мм, правая, не более 12 отв.		1	599,00	599,00
943 700	Пластина Y-образная не менее 90x10x2 мм, левая, не более 12 отв.	1	599,00	599,00	
943 700	Пластина для ключицы, правая не менее 15 мм	Пластина для ключицы должна быть предназначена для остеосинтеза переломов акромиального конца ключицы, разрывов акромиально-ключичного сочленения, должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент). Пластина должна быть в исполнении для правой и левой ключицы. Пластина должна иметь ступенчатый крючок, размер ступеньки должен быть не менее 15 мм. Пластина должна иметь не менее 5 овальных отверстий под кортикальные винты диаметром не менее 3,5мм. На боковой выноске пластины должно находиться одно овальное под кортикальные винты диаметром не менее 3,5мм.	1	2 851,00	2 851,00
943 700	Пластина для ключицы, левая не менее 15 мм		1	2 851,00	2 851,00

943 700	Пластина узкая с ОК, не более 6 отв. не менее 106 мм	Пластина узкая должна быть предназначена для остеосинтеза диафизарных переломов большеберцовой кости, должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент). Снизу пластины должны находиться выемки, так называемый ограниченный контакт, что способствует восстановлению костной ткани, ее кровоснабжению. Толщина пластины должна составлять не менее 4,2мм, ширина должна быть не менее 13,5мм. Пластина должна иметь 6 и 8 овальных отверстий под кортикальные винты диаметром не менее 3,5мм. Длина пластины должна быть 106 и 142 мм.	1	609,00	609,00
943 700	Пластина узкая с ОК, не более 8 отв. 142 мм не менее		1	662,00	662,00
943 700	Пластина широкая с ОК, не более 6 отв. не менее 106 мм	Пластина широкая должна быть предназначена для остеосинтеза диафизарных переломов бедренной кости, должна иметь ограниченный контакт, должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент). Снизу пластины должны находиться выемки, так называемый ограниченный контакт, что способствует восстановлению костной ткани, ее кровоснабжению. Толщина пластины должна составлять 5мм, ширина должна быть не менее 17,5мм. Пластина должна иметь не менее 8 и 10 овальных отверстий под кортикальные винты диаметром не менее 3,5мм и спонгиозные винты диаметром не менее 6,5мм. Длина пластины должна быть от 106 до 178 мм, с шагом не менее 36 мм.	1	698,00	698,00
943 700	Пластина широкая с ОК, не более 8 отв. не менее 142 мм		1	835,00	835,00
943 700	Пластина широкая с ОК, не более 10 отв. не менее 178 мм		1	977,00	977,00
943 700	Пластина мышечковая для бедра не менее 194x18x6 мм, не более 8 отв. (левая)	Пластина мышечковая для бедра должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент), должна быть предназначена при полных и неполных внутрисуставных переломах мышечков бедра. Может применяться при переломах дистального метафиза бедренной кости. Длина пластины должна быть 194 и 230мм. Толщина пластины должна составлять 6мм, ширина должна быть не менее 18мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Пластина должна иметь 8 и 10 отверстий. Пластина должна фиксироваться кортикальными винтами диаметром не менее 4,5мм.	1	1 481,00	1 481,00
943 700	Пластина мышечковая для бедра не менее 230x18x6 мм, не более 10 отв. (левая)		1	1 654,00	1 654,00
943 700	Пластина мышечковая для бедра не менее 194x18x6 мм, не более 8 отв. (правая)		1	1 481,00	1 481,00
943 700	Пластина мышечковая для бедра не менее 230x18x6 мм, не более 10 отв. (правая)		1	1 654,00	1 654,00
943 700	Пластина мышечковая для голени не менее 161x13,5x4 мм, не более 6 отв. (левая)		1	1 160,00	1 160,00
943 700	Пластина мышечковая для голени не менее 197x13,5x4 мм, не более 8 отв. (левая)	Пластина мышечковая для голени должна быть изготовлена из сплава титан ВТ-6 (или эквивалент), должна быть предназначена при около и внутрисуставных переломах проксимального метафиза большеберцовой кости. Пластина должна накладываться только со стороны латерального мышечка. Длина пластины должна быть 161 и 197мм. Толщина должна оставлять 4мм, ширина должна быть не менее 13,5мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Пластина должна иметь 6 и 8 отверстий. Пластина должна фиксироваться кортикальными винтами диаметром не менее 4,5мм.	1	1 265,00	1 265,00
943 700	Пластина мышечковая для голени не менее 161x13,5x4 мм, не более 6 отв. (правая)		1	1 160,00	1 160,00
943 700	Пластина мышечковая для голени не менее 197x13,5x4 мм, не более 8 отв. (правая)		1	1 265,00	1 265,00
943 700	Пластина не менее 1/3 трубки, не менее 82 мм, не более 6 отв.	Пластина 1/3 трубки должна быть изготовлена из сплава титана ВТ-6 (или эквивалент), должна быть предназначена для остеосинтеза лучевой, локтевой и малоберцовой костей. Толщина пластины должна составлять не менее 1мм, ширина должна быть не менее 10мм. Пластина должна иметь овальные отверстия под кортикальные винты диаметром не менее 3,5мм. Количество отверстий должно быть от 6 до 8, соответственно длина пластины должна быть от 82 до 110 мм, с шагом по длине не менее 14мм.	2	441,00	882,00
943 700	Пластина не менее 1/3 трубки, не менее 96 мм, не более 7 отв.		2	441,00	882,00
943 700	Пластина не менее 1/3 трубки, не менее 110 мм, не более 8 отв.		2	462,00	924,00

943 700	Винт компрессионный канюлированный диам. не менее 2.0 x 16 мм (AutoFIX) (или эквивалент)	Винт компрессионный канюлированный должен быть предназначен для остеосинтеза мелких трубчатых и губчатых костей, должен быть изготовлен из сплав титана Ti Al 6V 4 (ISO 5832-3) (или эквивалент). Винты должны быть компрессирующие, самонарезающие, самосверлящие, канюлированные, бесшляпочные, по типу Герберта. Бесшляпочная головка винта должна быть диаметром не менее 3 мм, должна иметь собственную резьбу, с торцевым сужающимся отверстием в форме шестиконечной звезды. Винт должен иметь два резьбовых участка: проксимальный (на головке) и дистальный. Дистальная резьба должна иметь больший шаг, чем проксимальная. Дифференцированная резьба должна обеспечивать компрессию отломков и стабильность винта Диаметр дистальной резьбовой части должен быть не менее 2 мм Длина винта должна быть от 10 мм до 24 мм с шагом не менее 2 мм Длина проксимальной резьбовой части должна быть от 6,9 мм Длина дистальной резьбовой части должна быть от 3,01 до 8,67 мм Диаметр внутреннего канала должен быть не менее 1,04 мм	1	3 213,00	3 213,00
943 700	Винт компрессионный канюлированный диам. не менее 2.0 x 18 мм (AutoFIX) (или эквивалент)		1	3 213,00	3 213,00
943 700	Винт компрессионный канюлированный диам. не менее 2.0 x 20 мм (AutoFIX) (или эквивалент)		1	3 213,00	3 213,00
943 700	Винт компрессионный канюлированный диам. не менее 2.0 x 22 мм (AutoFIX) (или эквивалент)				
943 700	Стержень для бедренной кости универсальный не менее 10x400 левый	Стержни должны быть канюлированными, изготовлены из нержавеющей стали (ISO 5832 – 1) (или эквивалент). Конструкция стержня должна позволять осуществлять остеосинтез переломов диафиза бедренной кости, околоуставных переломов дистального отдела бедренной кости, полных внутрисуставных переломов дистального отдела бедренной кости; должна позволять производить имплантацию с применением техник, как с рассверливанием, так и без рассверливания костно-мозгового канала. Конструкция стержня должна предусматривать варианты его имплантации как антеградно так и ретроградно. При антеградном введении стержень должен иметь возможность блокироваться (в проксимальной части) как статическим, динамическим и компрессионным методами одним или двумя винтами, так и реконструктивным методом одним или двумя реконструктивными винтами в шейку бедра под углом 130 градусов. Конструкция должна предусматривать возможность создания межфрагментарной компрессии на штифте, для этого и на проксимальном, и на дистальном концах стержня должны располагаться динамические отверстия овальной формы. При ретроградном введении стержень должен иметь возможность блокироваться как одним или двумя реконструктивными винтами в дистальной части бедренной кости, так и одним или двумя блокирующими комплектами для стягивания фрагментов мышечков. При всех методах введения стержня и его блокирования, за исключением реконструктивного, стержень должен являться универсальным как для правой, так и для левой конечности. При реконструктивном методе блокирования стержень должен быть строго ориентирован для левого бедра. Конструкция стержня должна предусматривать введение слепого винта -заглушки или компрессионного винта в проксимальную часть стержня. Размерный ряд должен состоять из: по диаметру должно быть не менее 10 мм. по длине должно быть не менее 400мм. Стержни всех диаметров должны быть круглыми в поперечном сечении. Для облегчения введения и предотвращения ротации стержень должен иметь продольные канавки в количестве не менее четырех. Стержни должны блокироваться: В дистальной части винтами диаметром не менее 4,5 мм; В проксимальной части, при введении антеградно (статический, динамический методы фиксации) винтами диаметром не менее 4,5 мм. При реконструктивном методе реконструктивными канюлированными винтами диаметром не менее 6,5	1	13 650,00	13 650,00

		мм. При ретроградном введении реконструктивными винтами диаметром не менее 6,5 мм или блокирующими комплектами. Стержни должны иметь в проксимальной части пять блокирующих отверстий, в дистальной части четыре блокирующих отверстия. Все стержни должны иметь маркировку: название производителя, номер по каталогу и размер.			
943 700	Метчик диаметром не более 3,5 мм, длина не более 150 мм	Метчик должен быть изготовлен из нержавеющей стали, должен быть предназначен для винтов диаметром не менее 3,5 и 4,5мм. Длина метчика должна составлять не менее 150мм.	1	656,00	656,00
943 700	Метчик диаметром не более 4,5 мм, длина не более 150 мм		1	656,00	656,00
943 700	Сверло не менее 2,7 x 120 мм	Сверло должно быть изготовлено из нержавеющей стали. Диаметр сверла должен быть не менее 2,7мм, длина должна составлять не менее 120мм.	2	315,00	630,00
943 700	Сверло не менее 3,2 x 180 мм	Сверло должно быть изготовлено из нержавеющей стали. Диаметр сверла должен быть не менее 3,2мм, длина должна составлять не менее 180мм.	2	315,00	630,00
943 700	Сверло не менее 4,5 x 200 мм	Сверло должно быть изготовлено из нержавеющей стали. Диаметр сверла должен быть не менее 4,5мм, длина должна составлять не менее 200мм.	2	315,00	630,00
943 700	Сверло не менее 2,5 x 120 мм	Сверло должно быть изготовлено из нержавеющей стали. Диаметр сверла должен быть не менее 2,5мм, длина должна составлять не менее 120мм.	1	315,00	315,00
943 700	Направитель с втулкой для сверл диаметром не более 4,5 и 3,2 мм	Предназначен для задания направления сверления и защиты мягких тканей. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Должен иметь форму полой трубки с внутренним диам. не менее 4,6 мм, снабженной рукояткой, в комплекте с втулкой с внутренним диам. не менее 3,3 мм	1	1 008,00	1 008,00
943 700	Направитель комбинированный для сверла диаметром не более 3,2 мм	Предназначен для придания направления сверления и защиты мягких тканей. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Должен представлять собой две соединенные втулки для центрированного и эксцентричного введения сверла не менее 3,2 мм	1	756,00	756,00
943 700	Измеритель длины винтов	Предназначен для измерения длины винта. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Должен представлять собой шуп с крючком на конце, и градуированной шкалой.	1	2 111,00	2 111,00
943 700	Изгибатель рычажный	Предназначен для моделирования пластин перед имплантацией Должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Механизм должен представлять сочетание выпукло-вогнутых валов, принцип действия - рычажный,	1	4 410,00	4 410,00
943 700	Кусачки для металлоконструкций (до 5 мм), длина не более 340 мм	Предназначены для перекусывания металлоконструкций диаметром до 5 мм Должны быть изготовлены из нержавеющей стали. Должны иметь твердосплавные губки, в комплект поставки должна входить запасная пара губок. Механизм должен быть двухходовым. Длина должна составлять не менее 340 мм.	1	7 403,00	7 403,00
943 700	Сменные ножи к кусачкам для металлоконстр. (шт.)	Сменные ножи должны быть предназначены как запасная пара к кусачкам для металлоконструкций, должны быть изготовлены из нержавеющей стали.	1	373,18	373,18
943 700	Отвертка под шестигранник не более 3,5 мм	Отвертка должна быть изготовлена из нержавеющей стали, должна иметь текстолитовую рукоятку. Наконечник отвертки должен быть шестигранной формы диаметром не менее S 3,5 и 2,5мм. Длинаотвертки должна составлять 215мм.	1	3 995,00	3 995,00
943 700	Отвертка под шестигранник не более 2,5 мм		1	3 995,00	3 995,00
943 700	Костодержатель с винтовым зажимом большой, длина не более 260 мм	Должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Должен быть предназначен для репозиции бедренной кости Губки должны быть снабжены острыми выступами для лучшего удержания кости и иметь наклон вбок. Рукоятки должны быть снабжены винтовой кремальерой. Длина должна составлять не менее 260 мм.	1	9 035,00	9 035,00
943 700	Костодержатель с винтовым зажимом малый, длина не	Должен быть изготовлен из нержавеющей стали.	1	7 529,00	7 529,00

	более 150 мм	Должен быть предназначен для репозиции плечевой кости Губки должны быть снабжены острыми выступами для лучшего удержания кости и иметь наклон вперед Рукоятки должны быть снабжены винтовой кремальерой. Длина должна составлять не менее 150 мм.			
--	--------------	--	--	--	--

**Итого: 184 455,18 рублей (Сто восемьдесят четыре тысячи четыреста пятьдесят пять рублей 18 копеек).**

**Главный врач \_\_\_\_\_ Е.Г. Яскин**

**Главный бухгалтер \_\_\_\_\_ С.С. Ксандопуло**

Исп. Певунов А.Л.  
Тел. 53-22-60